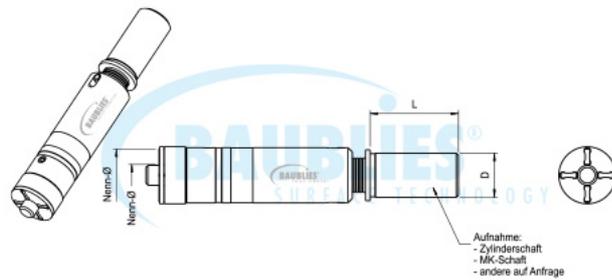




Werkzeuge > Sonderwerkzeuge > Datenblatt Sonderwerkzeug Planrollieren

Technische Daten: Datenblatt Sonderwerkzeug Planrollieren



Planrollierwerkzeug PRG

Bearbeitung	Planflächen
Durchmesserbereich	ab 1 mm
Rollen	nach Zeichnung
Standard-Aufnahme	Zylinderschaft (auf Wunsch mit Spannfläche) oder Morsekegel

Optionale Werkzeugausstattung

- Aufnahmen VDI, HSK etc.

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die im Einzelfall variieren können.

Aufmaß Werkstück bis 0,01 mm

Vorspannung bis 4 mm
Werkzeug

Schmierung Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (<40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern

Walzgeschwindigkeit bis zu 40 m/min

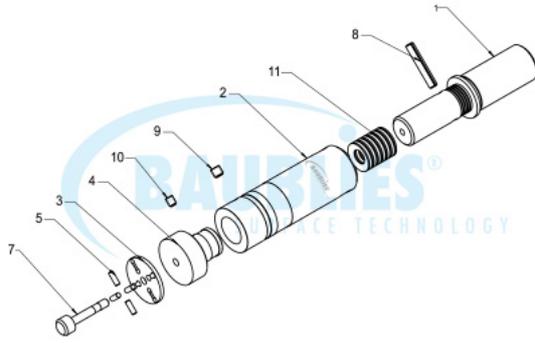
Vorschub 0,1 bis 0,3 mm/U

Verweildauer unter 5 bis 20 Umdrehungen
Druck

Vorbearbeitung des Rautiefe bis 15 µm, Toleranz IT8 oder besser
Werkstückes

Maximale Härte des 45HRC
Werkstückes

Hinweise zum Werkzeugaufbau und zur Handhabung



1. Aufnahme
2. Hülse
3. Käfig
4. Konus
5. Rolle
6. Rollkopf, Umbausatz für andere Durchmesser beinhaltet (3)(4)(5)
7. Achse
8. Spannstift
9. Klemmschraube Konus
10. Klemmschraube Achse
11. Tellerfederpaket

Bauteile wechseln

Rollen

Klemmschraube (9) lösen, Käfig mit Konus nach vorne abheben. Klemmschraube (10) lösen, Käfig mit Achse ausbauen. Rollen satzweise tauschen.

Tipp

Die Rollensitze mit etwas Fett bestreichen, sodass die Rollen beim Einsetzen durch das Fett gehalten werden. Beim Tausch der Rollen den Käfig und den Konus reinigen und auf Beschädigungen wie Einlaufspuren, raue Stellen etc. prüfen; Bauteile ggf. tauschen. Verschlissene Käfige oder Konen können die Standzeit der Rollen stark vermindern.

Konus

Klemmschraube (9) lösen, Käfig mit Konus nach vorne abheben. Klemmschraube (10) lösen. Käfig mit Achse ausbauen. Konus tauschen.

Tipp

Beim Tausch des Konus den Käfig und die Rollen reinigen und auf Beschädigungen wie Einlaufspuren, raue Stellen etc. prüfen. Bauteile ggf. tauschen. Verschlissene Käfige oder Rollen können die Standzeit des Konus stark vermindern.

Käfig

Klemmschraube (9) lösen, Käfig mit Konus nach vorne abheben, Klemmschraube (10) entfernen. Käfig mit Achse ausbauen. Käfig tauschen.

Tipp

Beim Tausch des Käfigs das Werkzeug innen reinigen und leicht einfetten. Schmutzpartikel, insbesondere Späne vermindern die Lebensdauer des Werkzeugs sowie die Qualität der Rollierergebnisse.

Formgebundenes Werkzeug zum Glätten und Verfestigen von Planflächen.

Die benötigte, konstante Walzkraft wird mittels Tellerfedern durch axialen Vorschub auf das Werkstück übertragen. Die im Werkzeug integrierten Tellerfedern lassen sich in ihrer Kennlinie den Erfordernissen der Bearbeitungsaufgabe anpassen.

Vorteile

- kurze Bearbeitungszeit
- Antrieb werkzeug- oder werkstückseitig möglich
- Hohe Produktivität
- Geringe Investitionskosten
- Einfacher Austausch von Verschleißteilen
- Kompakte Baumaße

